BEDIENERHANDBUCH

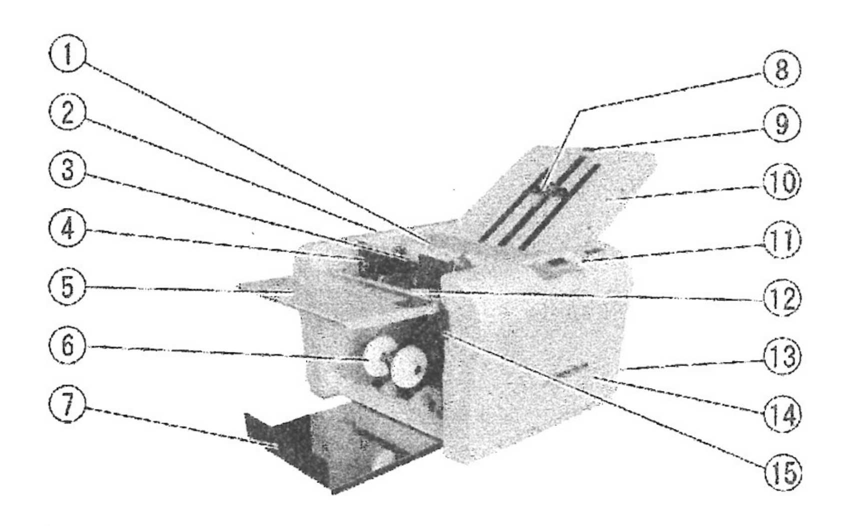
Falz-Automat PF210

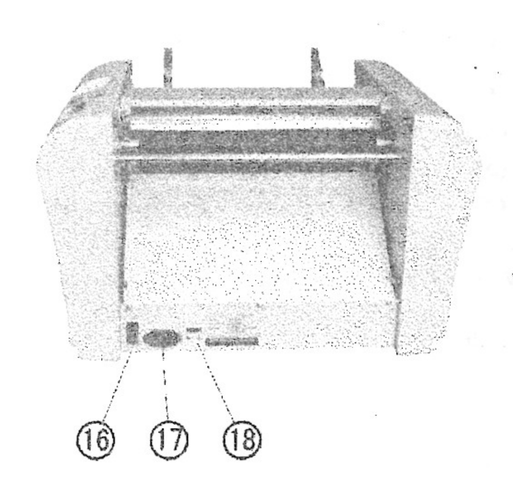
Einführung

Herzlichen Glückwunsch zum Kauf der Falzmaschine PF -215/PF -210. Diese Maschine ermöglicht Ihnen größere Effizienz in Ihrer Büroarbeit , da sie Ihnen die Papierfaltungsarbeit abnimmt. welche in der Vergangenheit manuell geleistet werden musste. Bitte lesen Sie dieses Betriebshandbuch sorgfältig vor dem benutzen dieser Maschine.

Inhalt

(3) Beschreibung von MaschinenParts

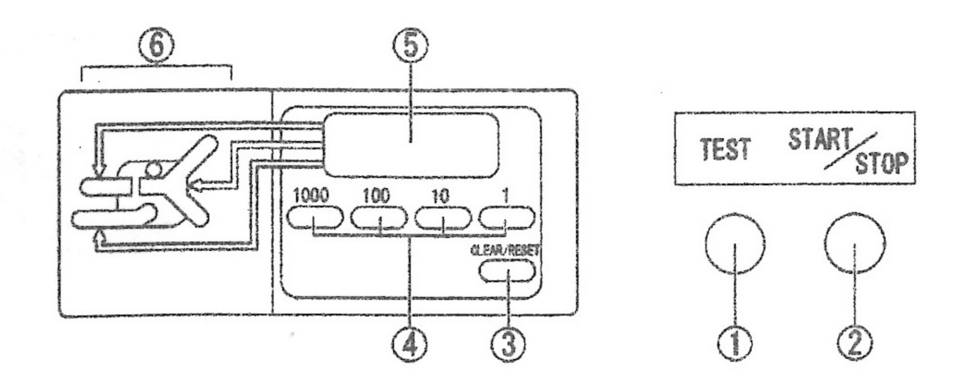




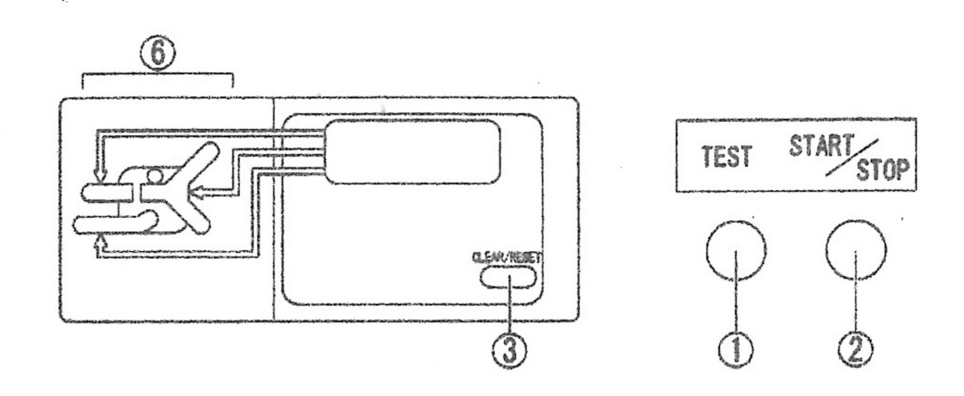
Nummer	Name	Nummer	Name
①	Walzenabdeckung	⑩	Falztasche 1
②	Linke Seitenverkleidung	⑪	Bedienungs-Einheit
③	Papiereinzugsrollen	⑫	Papier-Einzugstisch
④	Papierführungen	⑬	Falztasche 2
⑤	Papiertisch-Verlängerung	⑭	Rechte Seitenverkleidung
⑥	Papier-Auswurf-Rollen	⑮	Papiertischhebel
⑦	Papier Auffangstapeltisch (ausziehbar)	⑯	Ein/Aus Schalter
⑧	Papier-Anschlag	⑰	Strom-Kabel Stecker
⑨	Fein-Einstellknopf	⑱	Automat.- Sicherungs-Knopf

(4) Bezeichnung und Funktion von Bedienungs-Einheit

PF-215



PF-210

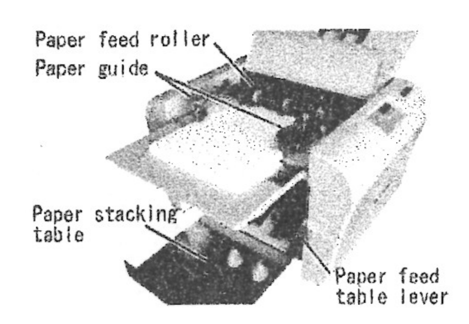


No.	Beschreibung	Funktion
①	Test-Falz	2 Testfalze werden erstellt
②	Start/Stopp Taste	Maschine startet /nach erneuten drücken stoppt die Maschine
③	Clear/Reset Taste	Setzt das Zählwerk auf null/und löscht eine ERROR Anzeige (nur PF-215)
④	Eingabe Sensoren	Zur Eingabe der Falzmenge bei SUB
⑤	Zählwerk	Zeigt die Anzahl der gefalzten Bogen an
⑥	Check lamp	Zeigt bei Stau an wo sich das Papier gerade befindet.

2 Vorbereitung

(1) Papier einlegen

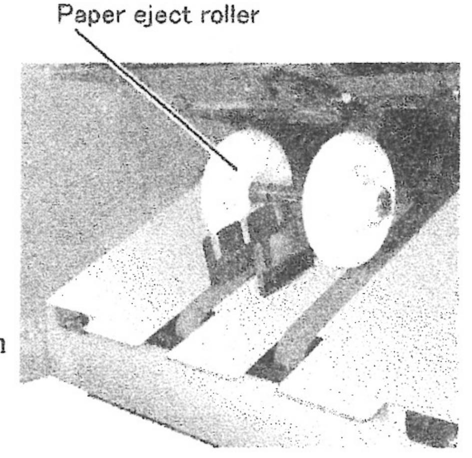
① Papiertischhebel nach unten - Papier einlegen.
② Stapel bis zum Anschlag glatt einschieben
③ Achten Sie daß die Seitenführungen anliegen.
④ Der Papierstapel muß beidseitig (rechts und links) gerade aufgestoßen sein. Papiertischhebel nach oben



※ Wenn das Papier umgeknickte Ecken hat oder Falten, so entstehen Papierstaus

※ Beachten Sie bitte das bei dem bedruckten Papier dass die Farbe trocken sein sollte, sonst entstehen durch die Farbe und den Papierstaub erhebliche Verschmutzungen der Falzwalzen – und Papierstaus.

(2) Setzen des Paper eject roller.
Setzen wie angegeben - je nach Papierformat.
Beim falschen setzen können Papierstaus bei der Auswurfstapelung erfolgen.



※ Die gefalzte Papierlänge ist abhängig vom jeweiligen Falztyp – und der jeweiligen Temperatur sowie Der Luftfeuchtigkeit

(3) Papier-Auffangtisch
Ziehen Sie den Papierauffangtisch aus (Paper stacking table)

2 . Betrieb

(1) Netzstecker in die Steckdose stecken.
Maschine einschalten.

Vorsicht	
	Stecken Sie nicht das Kabel mit nassen Händen aus oder ein. Es kann einen elektrischen Schlag verursachen.

(2) Einstellen der gewünschten Falzposition
Stellen Sie die Papieranschlag – Stopper Position der Falztaschen 1 + 2 auf die gewünschte Falzart ein.

※ Bei der einfach Falzart (single) muß der Stopper Plate der oberen Falztasche auf „AlL SIZES" stehen. (ganz unten geschlossen)
Für alle anderen Falzarten kann bei nicht exakten Falzen am (adjusment knob) Nachgesellt werden.

Fold position adjustment knob
Stopper plate

(3) Test Falze

Tippen Sie den TEST Sensor an und erstellen 2 TESTFALZE . Prüfen Sie ob die Falze genau gefalzt wurden.

※ Wenn die Falze nicht korrekt erstellt wurden justieren Sie die Position wie unten.

Vorsicht	
⚠	Greifen Sie nicht mit der Hand in die laufenden Walzen.

(4) Nach-Einstellung der Falz Position

Falls die Falz-Position ist inkorrekt so stellen Sie wie unten angegeben ein.

Adjustment Knob Set Chart (to indicate the direction of turning the knob

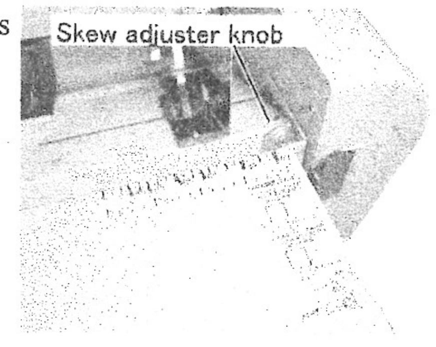
	FALZ -TYPE	SINGLE	GATE	LETTER	ZIGZAG	DOUBLE	PARALLEL FOLD-OUT
Table 1	(Länge des Falzes)	None	(1/4L)	(1/3L)	(2/3L)	(1/2L)	(1/4L)
	Seite(A) ist länger		Verkürzen Sie die Länge	Verkürzen Sie die Länge	Verkürzen Sie die Länge	Verkürzen Sie die Länge	Verkürzen Sie Länge
	Seite(A) ist kürzer.		Erweitern Sie Länge	Erweitern Sie Länge	Erweitern Sie Länge	Erweitern Sie Länge	Erweitern Sie Länge
Table 2	(Länge des Falzes)	(1/2L)	(1/2L)	(1/3L)	(1/3L)	(1/4L)	(1/4L)
	Seite (A) ist länger	Verkürzen Sie die Länge	Verkürzen Sie die Länge	Verkürzen Sie die Länge	Verkürzen Sie die Länge	Verkürzen Sie die Länge	Verkürzen Sie Länge
	Seite (A) ist kürzer.	Erweitern Sie Länge	Erweitern Sie Länge	Erweitern Sie Länge	Erweitern Sie Länge	Erweitern Sie Länge	Erweitern Sie Länge

※ Die Abbildung des gefalteten Bogens ist von der (Operation Panel Seite) her gesehen.

※ ( ) zeigt die Länge der Falze and L steht für die allgemeine Papierlänge

(5) Korrektur-Einstellung

Drehen Sie den "Skew adjuster knob" nach rechts falls sich die untere gefalzte Seite nach rechts schiebt. Drehen Sie die Rändelschraube nach links wenn sich die untere gefalzte Seite nach links schiebt.



(6) FALZEN

Wenn Sie den START/STOP Sensor drücken beginnt die Maschine mit dem falzen, durch nochmaliges betätigen wird die Maschine gestoppt.

※ Das Zählwerk add. die gefalzten Blätter **(Nur PF-215)**

Geben Sie die gewünschte Stückzahl über die Tastatur - 1000, 100, 10 und-1 ein. Die SUB traktions Lampe leuchtet.. (Die Maschine zählt bis auf 0 zurück) wenn die Clear/Reset Taste gedrückt wird zeigt das Display 0 an Die Maschine befindet sich im ADD Modus und zählt aufwärts (Nur für PF-215)

※ Falzen Sie bedrucktes Papier NUR wenn die Druckfarbe gut getrocknet ist, sonst verschmutzen alle Falzwalzen, Separatoren, Photosensoren und möglicherweise auch die mech. Teile. Dadurch können Fehler ausgelöst werden..

※ **Falzgeschwindigkeit verändern**

※Wenn zu glatte Papiere bei dem falzen schlüpfen

> Falzgeschwindigkeit erhöhen : Während Sie den START/STOP Sensor drücken die Maschine einschalten, . "Lo50" oder "Lo60" je nach Frequenz ("L " für PF-210) wird für einige Sekunden angezeigt und die Maschine erhöht die Falzgeschwindigkeit.

※ Falzen von kleineren Formaten gleich (Doppelblätter bei A6 and B7 Formaten),

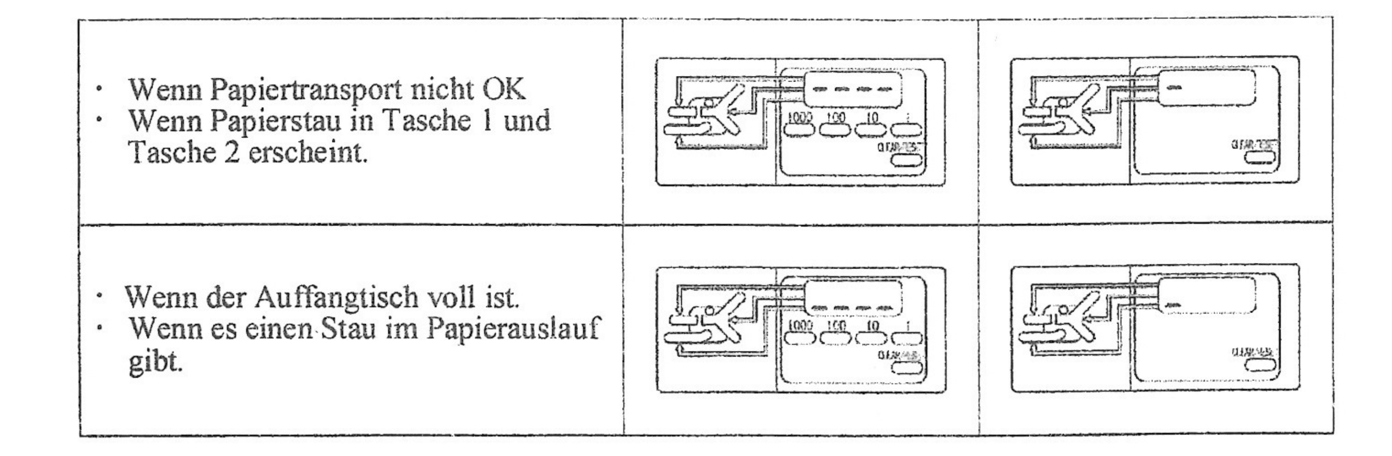
Während Sie den "TEST" Sensor drücken die Maschine einschalten "Sh50" or "Sh60" je nach Frequenz ("S" für PF-210) wird für einige Sekunden angezeigt und die Maschine läuft langsamer.

Beide Änderungen werden automatisch bei dem ausschalten der Maschine gelöscht

※ Unter den unten angegebenen Bedingungen stoppt die Maschine autom. den Betrieb

>> Drücken Sie nach der Fehlerbehebung den " CLEAR/RESET" Sensor

Fehler	Anzeige in PF-215	Anzeige in PF-210
· Wenn Sie den START/STOP drücken wenn kein Papier aufliegt.. · Wenn Sie den START/STOP drücken wenn der Papiertischhebel in der unteren Stellung steht, (Papiertisch nicht oben) · Wenn die Papiermenge auf dem Papiertisch zu gering ist (Bei zu langsamen Tempo) **(Nur für PF-215)**		



· Wenn Papiertransport nicht OK · Wenn Papierstau in Tasche 1 und Tasche 2 erscheint.		
· Wenn der Auffangtisch voll ist. · Wenn es einen Stau im Papierauslauf gibt.		

(7) Maschine stoppen.

Wenn Sie die Maschine während des falzens anhalten möchten so drücken Sie nur die Stop Taste.

(8) Beseitigen von Papierstau

Bei Papierstau schalten Sie die Maschine sofort ab, entfernen das gestaute Papier, sollte es sich um die Walzen gewickelt haben so entfernen Sie es vorsichtig, (durch drehen der Walzen per Hand), ebenso den Stau aus den Falztaschen entfernen.

※ Wenn die Falzwalzenabdeckung geöffnet wird stoppt die Maschine automatisch.

((10) **Papierlängen und Falzgröße**

* Maximale Papierlänge beträgt 312 mm.

* Die Abbildung unten zeigt die minimale und maximale Papiergröße an.

		Single	Gate	Letter	Zig-Zag	Doppel	Fold-out
maximale	Table 1	---	112	224	330	330	330
Falzgröße	Table 2	224	224	224	165	165	110
Gesamtpapierlänge		448	448	672	495	660	440
minimale	Table 1	---	50	50	80	80	120
Falzgröße	Table 2	40	100	50	40	40	40
Gesamtpapierlänge		80	200	150	120	160	160

3 Wartung (Nur für den KD- Kundendienst)

(1) Before cleaning the machine, be sure to set POWER SW at OFF position and pull the power plug from the outlet.

(2) When the unit is not in use, put its cover in place to prevent dust, paper chips, etc. to accumulating on the paper fold rollers.

(3) If paper chips, ink, etc. are accumulated on the paper fold rollers, it may cause trouble such as wrinkles, or improper folding. To prevent from it, clean them periodically as follows:

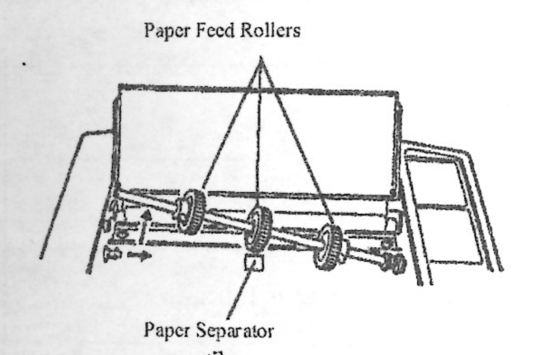
① Remove Table 1 and 2.

② Clean the surface of the fold rollers using a wet cloth moistened with mild detergent to remove stain or dust.

(4) If paper chips, ink, etc. are accumulated on the paper feed roller and the paper separator, paper feed performance deteriorates and the machine becomes liable to paper jam or slip. To prevent from it, clean them periodically as follows:

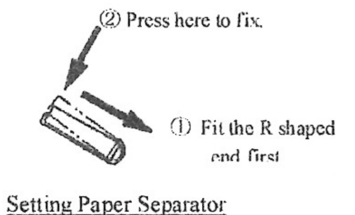
① Clean the surface of the paper feed rollers using a wet cloth moistened with mild detergent to remove stain or dust.

② Move the paper feed shaft toward you in the order as shown in the figure below and then, clean the paper separator.



Pull the tail end to take out

Removing Paper Separator



Setting Paper Separator

4 Störung/Behebung

Störung	Ursache	Behebung
Wenn das Papier Beim Einzug rutscht (slipped)	Papier klebte, direkt nachdem es gedruckt ist	Lassen Sie das Papier gut trocknen.
	Flecken auf dem Papier	Reinigen Sie den Separator und lassen Sie das Papier gut trocknen.
	Flecken auf den Papier	Reinigen Sie die Papier-Einzugsrollen .
	Der Papierseparator ist defekt	Der Separator muß erneuert werden. (KD-Dienst)
	Es liegt zu wenig Papier auf dem Papiertisch - dadurch wird der Sensor nicht betätigt.	Legen Sie wieder genügend Papier zum Falzen auf dem Tisch. (Es sollten mindest 20 Blätter aufliegen)
Die Maschine falzt nicht wenn Sie den START/ Knopf drücken.	Papierstau in der Maschine	Papier b.z.w. Papierreste aus den Taschen 1 und 2 entfernen.
Falten erscheinen auf dem Papier.	Papier wölbt sich nach dem drucken.	Separator defect oder das Papier ist nicht trocken genug.
	Farb/Staubreste auf den Walzen.	Die Falzwalzen von Farb/ und Papierstaub reinigen.
	Falztaschen 1 oder 2 sind nicht richtig eingesetzt.	Falztaschen korrekt einsetzen.
	Papierstau in Tasche 1 oder 2	Stau aus den Falztaschen entfernen.
Ungenaue Falze	Die Papierformate sind keine DIN Fotmate.	Gesamtlänge messen, dann mit dem "fine adjustment knob" korrekt einstellen.
	Zu niedrige Raumteperatur	Die Raumtemperatur sollte 20°- 25° betragen